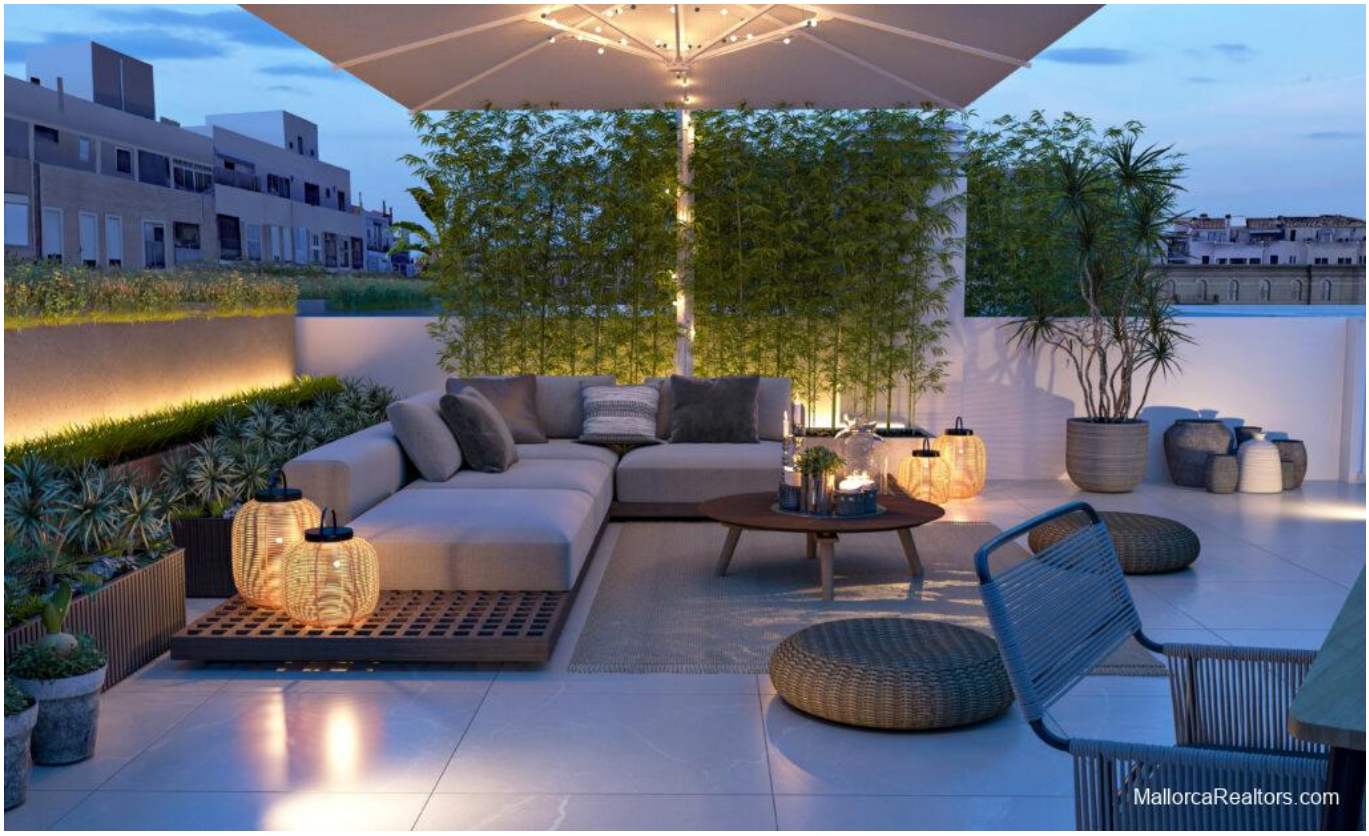
# Neubauwohnungen in Palma · 2 und 3 Schlafzimmer




Reference Nr: 1429

Land Area: 116 sq.m

Building Size: 105 sq.m

Bathrooms: 2

Bedrooms: 3

Energy Efficiency: A

Others: Obra nueva. Parking y trastero opcional. Entrega marzo 2028

**Price: 578 500€**

**Palma: Wohnungen mit 2 und 3 Schlafzimmern · Ab 578.500 € zzgl. MwSt.**

Ein neues Wohnprojekt in Palma, das **zeitgenössische Architektur, großzügige Raumaufteilung, Terrassen und hohen Wohnkomfort** miteinander verbindet.

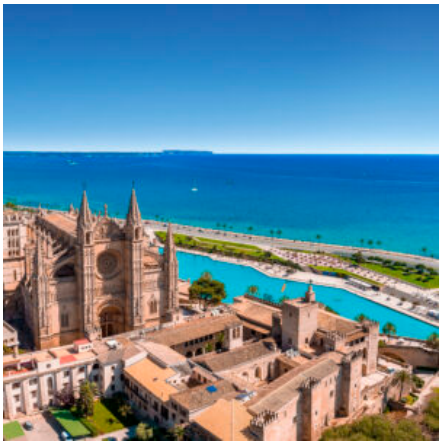
Die Wohnungen verfügen über ca. **105 bis 107 m² bebaute Fläche** und bieten helle, offene Wohnbereiche mit Wohn-Esszimmer und integrierter Küche, 2 oder 3 Schlafzimmern sowie privaten Terrassen. Besonders hervorzuheben sind eine Wohnung mit einer **großzügigen Terrasse von 128 m²** sowie ein Penthouse mit einem **privaten Dachsolarium von 63 m²**.

Bei Ausstattung und Komfort wurde besonderer Wert auf Qualität gelegt: **Fußbodenheizung, individuell regulierbare Klimatisierung nach Räumen, Aerothermie, komplett ausgestattete Küche, Einbauschränke, Fenster mit thermischer Trennung und Doppelverglasung**. Das Gebäude verfügt außerdem über die **Energieeffizienzklasse A**.

Stellplätze mit Vorinstallation für das Laden von Elektrofahrzeugen sowie Abstellräume können ebenfalls erworben werden.

**Voraussichtliche Fertigstellung: März 2028.**

Uns gefällt dieses Projekt besonders, weil es etwas bietet, das in Palma zunehmend schwer zu finden ist: **Neubauqualität, großzügige Terrassen, Energieeffizienz und komfortable Räume für ganzjähriges Wohnen.**

*Preise und Verfügbarkeit können sich ändern. Bilder und Pläne dienen ausschließlich der Veranschaulichung.*

BAZAR LAS